



2019年6月7日

各位

上場会社名	株式会社ノザワ
代表者名	取締役社長 野澤 俊也
(コード番号	5237)
問合せ先責任者	理事 総務部長 平井 博
(TEL	078-333-4111)

#### 当社埼玉工場での火災に関するお知らせ（開示事項の経過）

2019年5月10日（金）午後8時50分頃、当社埼玉工場（埼玉県比企郡吉見町）において火災が、発生いたしました。工場近隣周辺にお住まいの方をはじめとする関係者の皆様には、大変なご心配とご迷惑をおかけし深くお詫び申し上げます。

2019年5月13日（月）午前11時以降、6月7日（金）午前11時現在で判明いたしております内容について、下記の通りお知らせいたします。

#### 記

##### 1. 出火原因

1号機ライン No.4 オートクレーブ出口側のふた開閉用油圧装置から油漏れしていたことが、本年5月13日（月）に実施された消防署による実況見分の際に判明いたしました。本件の火災は、漏れた油が、上記オートクレーブ養生装置に巻いた保温材にしみ込み、養生装置に触れた油が保温材内で発火点を超え、発火したことによるものと考えられます。

##### 2. 再発防止策

今回火災による焼損範囲外の2号機及び3号機ラインにおいて、全オートクレーブに対し、油漏れ点検、保温材及び可燃物の撤去を実施いたしました。また、1号機オートクレーブ及び冷却工程以外のライン対象となる消防設備につき、外部専門業者による再点検を実施いたしました。その上で、再発防止を徹底するため、全従業員への防火再教育と自衛消防隊への消火活動再教育等を実施いたしました。今後とも、従業員への安全教育を徹底いたします。

##### 3. 稼働状況

被災していない2・3号機ラインについては、本年5月16日午後1時より稼働再開いたしました。また、1号機ラインについては、被災設備工程を除き同日午後3時15分より稼働再開いたしました。

#### 4. 生産への影響

押出成形セメント板「アスロック」の生産ラインは、埼玉工場 1 号機ライン、2 号機ライン及び役物専用の 3 号機ラインの他に、播州工場に 1 号機ラインがあります。埼玉工場 1 号機ラインの完全復旧までの生産能力は、火災前の供給能力より減産となります。

生産量増加対策として、被災設備担当要員の既存設備転属による運転時間増、他工場の設備活用による被災設備能力の代替等、国内 3 工場（埼玉・播州・高砂）の運転体制の見直しを含め対応を進めております。

#### 5. 設備復旧の見込

現在、全社及び外部協力業者を含め総力を挙げ、1 号機ラインの全面復旧に向けて作業を行っております。

#### 6. 業績に与える影響について

本件発生により、一部の有形固定資産及び棚卸資産に損害が発生いたしました。現時点におきましては、撤去及び復旧に係る費用並びに販売を含めた事業への影響や損害保険査定額等を合理的に見積もることは困難な状況であります。今後開示の必要が生じた場合は速やかにお知らせいたします。

以上