

各 位



平成 31 年 1 月 8 日

会社名：株 式 会 社 ノ ザ ワ  
代表者名 代表取締役社長 野澤 俊也  
(コード番号：5237 東証第 2 部)

### 製品の不具合による耐火構造認定の不適合について

株式会社ノザワ（本社：兵庫県神戸市、社長：野澤俊也）が製造し施工現場へ納入した押出成形セメント板「アスロック」の一部において、曲げ強度が弊社基準値を満たしていないものがあることが判明いたしました。この製品は、建築基準法に基づき取得した耐火構造認定（国土交通大臣認定）の外壁などに用いられているものであり、当該大臣認定書には、押出成形セメント板に関し、曲げ強度も含めた弊社基準値を仕様として定めているため、大臣認定に適合しない状態となっています。

なお、公的機関からは、曲げ強度が弊社基準値を満たしていないことが当該押出成形セメント板を用いた外壁などの耐火性能へ影響するものではないとの見解を頂いております。

弊社としましては、該当する物件の建築主様など関係先へ個別にご説明させていただいており、お客様のご意向を踏まえ適切な処置・対応を行ってまいります。

お取引先様をはじめ関係各位の皆様には多大なご迷惑をおかけいたしまして、心から深くお詫び申し上げます。

#### 1. 概要

弊社ホームページにて「アスロック」の一部において曲げ強度が弊社基準値を満たしていないものがあることが判明したことを公表いたしました。この製品は、建築基準法に基づき取得した耐火構造認定（国土交通大臣認定）の外壁などに用いられているものであり、当該大臣認定書には、押出成形セメント板に関し、曲げ強度も含めた弊社基準値を仕様として定めているため、大臣認定に適合しない状態となっていること。

なお、耐火性能については、公的機関より、曲げ強度が弊社基準値を満たしていないことが当該押出成形セメント板を用いた外壁などの耐火性能へ影響するものではないとの見解を頂いております。

#### 2. 対象となる製品

平成 30 年 8 月 1 日～9 月 8 日までに弊社埼玉工場（埼玉県比企郡吉見町）の製造ライン（2 号機）にて製造した 890 mm巾 のパネル。（デザインパネル、タイルパネル、塗装品を含む）対象となる製品が使用された物件数は 63 件です。

### 3. 原因

平成 30 年 8 月 1 日に発生した弊社埼玉工場の製造ライン (2 号機) の故障による設備 (ニーダー設備) の停止とそれに伴う製造条件の設定が不十分であった事が検証により判明いたしました。また、弊社では最も生産量の多い 590 mm 巾品について、J I S の試験方法に則り曲げ強度の合否判定を実施していた為、今回の 890 mm 巾品の強度低下を検出できませんでした。

### 4. 対策と再発防止策について

現在、問題となった設備 (ニーダー設備) につきましては平成 30 年 9 月 8 日に完全復旧できております。また、従来から実施している J I S 試験方法に則る 590 mm 巾品の検査に加えて、今回問題となった 890 mm 巾品も含め、各製造ライン毎に日々、検査を強化し弊社基準を満たしていることを確認したうえで出荷しております。

### 5. 対応について

今後、弊社としましては、該当する物件の建築主様など関係先へ個別にご説明させていただいており、お客様のご意向を踏まえ適切な処置・対応を行ってまいります。

### 6. 業績に与える影響

今回の不具合が業績に与える影響は精査中のため、明らかになり次第速やかにお知らせいたします。

このたびは、関係者の皆様に多大なるご迷惑をおかけいたしますこと、改めて深くお詫び申し上げます。

#### 【本件に関するお問い合わせ先】

株式会社ノザワ「お客様サポートセンター」

フリーコール:0120-952-774

受付時間：月曜日～金曜日 9:30～17:30

以 上